



## Huile synthétique.

Développée sur une technologie à « bas taux de cendres sulfatées (« Low SAPS ») étudiée pour les moteurs EURO 5 Diesel avec Filtre à Particules (FAP) et Essence avec pot catalytique pour l'optimisation du fonctionnement et durée de vie des systèmes de post-traitement.

### PERFORMANCES

#### Normes :

ACEA C3

#### Spécifications :

**MB-Approval 229.51\***

**BMW LL-04\*/ LL-01/ LL-98**

**VW 504.00/507.00\***

VW 503.00/506.01/502.00/505.00/505.01

**PORSCHE C30\***

\* **Qualité homologuée.** Utilisation recommandée dans le cadre des garanties-constructeurs.

### ORGANISMES et CONSTRUCTEURS- Domaine d'application

**ACEA C3** : nécessitant une huile « Low SAPS » (faible teneur en cendres sulfatées <0.8%, 0.07%<Phosphore<0.09%,S<0.3%=ACEA C2), avec une viscosité HTHS>3.5mPa.S et atteignant les intervalles de vidange maxi déterminés par le constructeur

**MB 229.51** : pour tout moteur Mercedes **équipé** de Post-Traitement des gaz (catalyseur, FAP) avec intervalle de vidange maxi.

**VW 504.00/507.00** : pour tout moteur du groupe VW Essence avec ou sans catalyseur et moteur Diesel avec ou sans FAP excepté les moteurs V10 et R5 des Touareg-Phaeton-Transporter (VW 506.01).

**VW 502.00** : niveau ACEA A3-96 plus essai moteur PV1449 pour moteur Essence

**VW 505.00** : niveau ACEA B3 pour moteur Diesel à aspiration naturelle ou suralimenté. Vidange maxi à 15 000 Kms

**VW 505.01** : pour tout moteur du groupe VW Diesel équipé (ou non) d'injecteur pompe

**BMW LL-04** : pour tout moteur Essence ou Diesel produit à partir de 2004. Couvre intégralement BMW LL-98 et BMW LL-01

**PORSCHE C30** : pour tout moteur PORSCHE Diesel et moteur Essence V6

Référence documentaire I-47-1309	Date d'édition 11/09/2013	IGOL France 614, rue de Cagny - CS69003 80094 Amiens cedex 3 www.igol.com
-------------------------------------	------------------------------	--



Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Masse volumique	ASTM D4052	g/cm <sup>3</sup>	0.850
Viscosité à 40°C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	70
Viscosité à 100°C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	11.5
Indice de viscosité	NF T 60-136	-	160
Viscosité HTHS	CEC-L-36-A-97	mPa.s	3.6
TBN	ASTM D2896	mgKOH/g	6
Teneur en cendres sulfatées	ASTM D874	% m	0.6
Point d'écoulement	ASTM D2602	°C	-45
Point d'éclair	ASTM D92	°C	209

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Référence documentaire I-47-1309	Date d'édition 11/09/2013	IGOL France 614, rue de Cagny - CS69003 80094 Amiens cedex 3 <a href="http://www.igol.com">www.igol.com</a>
-------------------------------------	------------------------------	--