



0.1 Remplacer la capsule de pression avec transmetteur de position pour actionneur de pression de suralimentation -G581-

Outils spéciaux, appareils de mesure et de contrôle ainsi qu'accessoires nécessaires

- ♦ Embout -T10422-
- ♦ Clé polygonale -T10423-
- ♦ Lecteur de diagnostic embarqué

Attention !

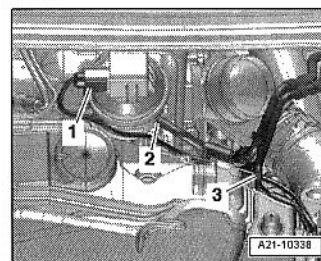
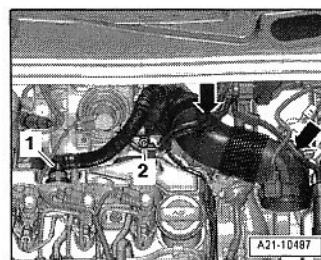
Les outils indiqués, notamment l'embout -T10422-, sont conçus exclusivement pour être utilisés conformément à la procédure ci-dessous et ne peuvent pas l'être pour d'autres liaisons vissées. L'application de couples de serrage élevés peut entraîner la déformation du matériel.

Nota :

Un kit de pièces de rechange est proposé en vue du remplacement de la capsule de pression avec transmetteur de position de l'actionneur de pression de suralimentation ⇒ Catalogue de pièces électronique.

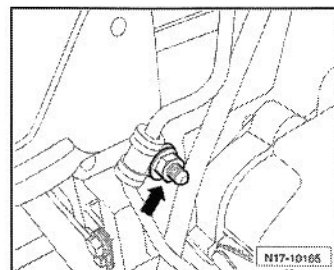
Dépose :

- Déposer le corps du filtre à air avec débitmètre d'air massique et le tuyau de raccordement ⇒ Groupe de réparation 23
- Déposer le tuyau de raccordement -1- du reniflard du
- couvre-culasse ; appuyer pour ce faire sur les touches de déverrouillage.
- Débrancher les flexibles de dépression - flèches -
- Dévisser la vis -2- (imperdable), basculer vers l'arrière le tuyau de guidage d'air avec ajutage d'admission et le retirer du turbocompresseur.
- Fermer l'ouverture située au niveau du turbocompresseur à l'aide du bouchon fourni dans le kit de pièces de rechange.
- Retirer le manchon de protection thermique monté autour de la connexion électrique -1-.
- Débrancher la connexion électrique -1- au niveau du transmetteur de position pour actionneur de pression de suralimentation -G581-.
- Débrancher la conduite de dépression -2- de la capsule à dépression du turbocompresseur.





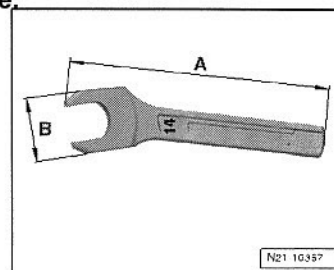
- Selon la version, dévisser l'écrou de fixation -flèche- de la liaison Conduite d'alimentation d'huile/conduite de dépression au niveau de la culasse.



Préparer l'outil ouverture 14 comme indiqué pour maintenir l'ajutage de raccordement de la conduite d'alimentation d'huile.

♦ A = 110 mm

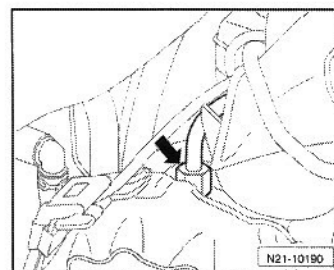
♦ B = 25 mm



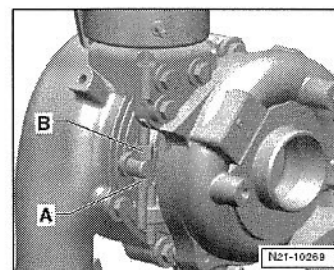
Attention !

Veiller absolument à faire contre-appui au niveau de l'ajutage de raccordement lors du desserrage de la conduite d'alimentation en huile. Risque d'endommagement !

- Maintenir l'ajutage de raccordement avec la clé à fourches préparée et dévisser la conduite d'alimentation d'huile – flèche – au niveau du turbocompresseur.
- Fermer l'ouverture de l'alimentation d'huile au niveau du turbocompresseur à l'aide de l'obturateur fourni dans le kit de pièces de rechange.



- Maintenir le contre-écrou -B- à l'aide de la clé polygonale -T10423- et dévisser l'écrou de fixation -A- de la tringle de réglage à l'aide de l'embout -T10422-.



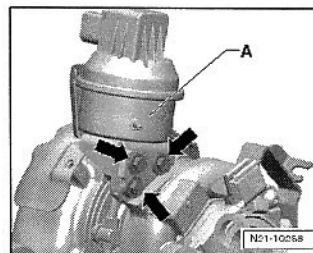


- Dévisser les vis de fixation de la capsule de pression - flèches - puis retirer la capsule -A-.

Repose

Attention !

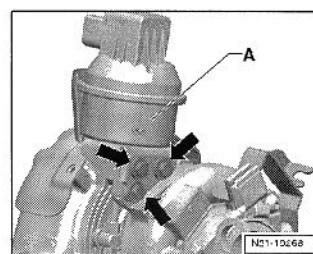
Utiliser uniquement les vis et écrous neufs fournis dans le kit de pièces de rechange !



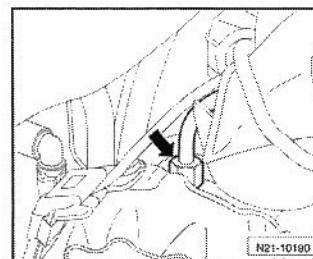
- Retirer le cas échéant l'écrou de fixation inférieur de la tringle de réglage de la nouvelle capsule de pression.
- Tourner le contre-écrou à la main sur la tringle jusqu'en butée en direction de la capsule de pression.
- Guider la tringle dans le levier de guidage au niveau du turbocompresseur, mettre en place la capsule de pression -A- et serrer les vis de fixation.
- Serrer les vis de fixation - flèches - à 8 Nm.

Nota :

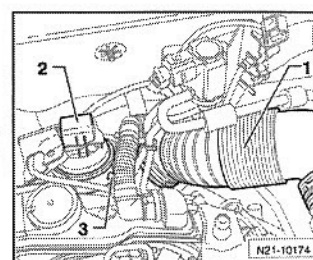
Veiller à ce que le guide se déplace facilement sur la tringle de réglage.



- Retirer le capuchon, mettre en place la conduite d'alimentation d'huile sur le turbocompresseur et serrer à 22 Nm.



- Brancher la fiche -2- au transmetteur de position de l'actionneur de pression de suralimentation -G581- et fermer le manchon de protection contre la chaleur. Brancher le l



Sélection du mode de fonctionnement :

- Sur l'écran, appuyer sur la touche d'autodiagnostic du véhicule.

Sélection du système de véhicule :

- Sur l'écran, appuyer sur la touche 01 – Electronique moteur.

L'écran affiche l'identification du calculateur et le codage du calculateur moteur.



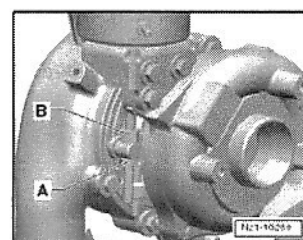
Sélection de la fonction de diagnostic :

- Sur l'écran, appuyer sur la touche 01 – Valeurs de mesure.
- A l'aide du clavier numérique, saisir le bloc de valeurs de mesures 120 et confirmer la saisie en appuyant sur la touche « Q ».
- Brancher la pompe à dépression manuelle -VAS 6213- à la capsule de pression.
- En observant la valeur la plus basse du bloc de valeurs de mesure, régler une tension de 0,760 V en générant une dépression.

Attention !

Au cours de la procédure du réglage de la tringle de réglage décrite ci-dessous, maintenir la dépression et ainsi, la tension de 0,760 V, à un niveau constant.

- Tourner le contre-écrou -B- de la tringle de réglage à la main lentement vers le bas. Le levier de réglage se trouve en butée inférieure.
- Maintenir le contre-écrou -B- et tourner l'écrou de fixation -A- sur la tringle de réglage contre le levier de réglage. Serrer légèrement à la clé polygonale -T10423-.
- Expulser la dépression de la capsule de pression.
- Observer la valeur la plus basse du bloc de valeurs de mesure ; hors pression, la valeur doit s'établir à 3,30 ... 3,90 V.
- Mettre en place l'embout -T10422-, maintenir le contre-écrou -B- à l'aide de la clé polygonale -T10423- et serrer l'écrou de fixation -A-.

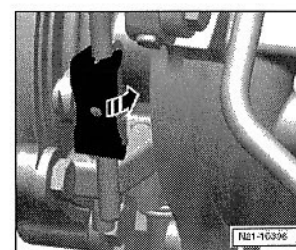


Attention !

Générer une dépression de $0,75 \pm 0,05$ bar sur la capsule à dépression pour garantir que le levier de réglage se trouve en butée. La tension doit alors s'établir à 0,760 V.

Valeur de tension conforme

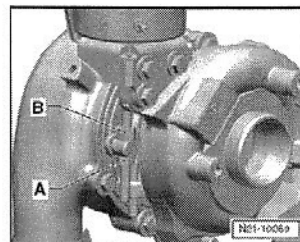
- Appuyer la plaque de sécurité à la main sur la tringle de réglage et la tourner de 90° dans le sens de la flèche.
- Avec la peinture de scellement fournie dans le kit de pièces de rechange, sceller la liaison Tringle de raccord/écrou de fixation.



Valeur de tension non conforme



- Maintenir le contre-écrou -B- et dévisser l'écrou de fixation -A- de la tringle de réglage, puis et corriger la valeur en tournant le contre-écrou -B-.
- Maintenir le contre-écrou -B-, tourner l'écrou de fixation -A- en sens contraire et serrer à l'aide de l'embout -T10422-.

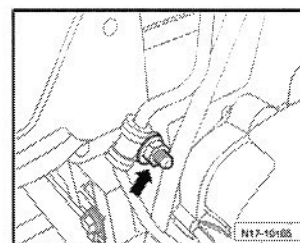


- Appuyer la plaque de sécurité à la main sur la tringle de réglage et tourner de 90° dans le sens de la flèche.
- Sceller le raccord tringle/écrou de fixation à l'aide de la peinture de scellement fournie dans le kit de pièces de rechange.



Suite de la procédure

- En fonction de la version, mettre en place l'écrou de fixation de la liaison Conduite d'alimentation d'huile/ conduite de dépression au niveau de la culasse et le serrer. Retirer l'obturateur sur le turbocompresseur.
- Compléter le moteur.
- Démarrer le moteur et effacer la mémoire ⇒ Système de diagnostic embarqué, de mesure et d'information VAS 5051.
- Contrôler le réglage comme suit :



Sélection de la fonction de diagnostic :

- Sur l'écran, appuyer sur la touche 006 – Réglage de base.
- A l'aide du clavier numérique, saisir le bloc de valeurs de mesure 120 et confirmer la saisie en appuyant sur la touche « Q ».
- Dans la moitié inférieure de l'écran, appuyer sur la touche Activer. Observer la valeur qui apparaît dans la fenêtre inférieure de l'écran ; elle doit osciller entre 0,65 ... 0,85 V et 3,30 ... 3,90 V (déplacement alternatif de la capsule de pression d'une butée à l'autre).

Si les valeurs de tension sont conformes :

- Terminer le réglage de base.